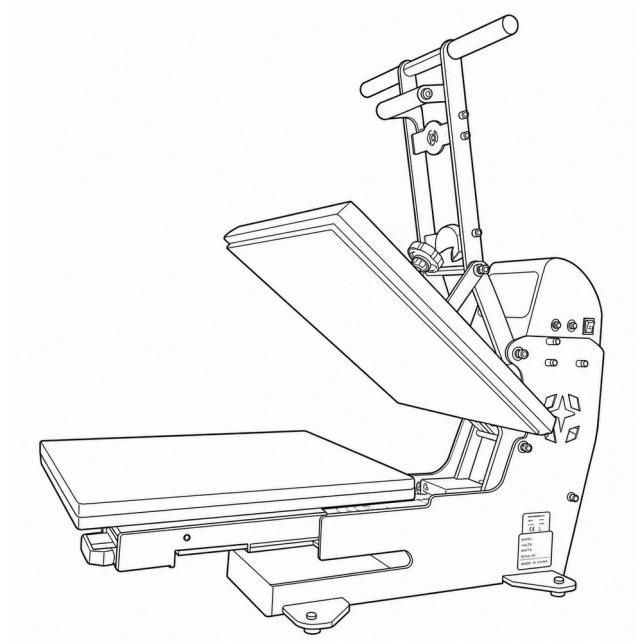


B E I N S E N

Malvinas

Plancha sandwich automática · serie insignia



Manual de Usuario e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Malvinas es la prensa sandwich insignia de la marca: pantalla táctil con 3 memorias programables, platos intercambiables, modo automático y manual, y cubierta antiquemaduras. La presión se ajusta manualmente mediante el regulador superior. Diseñada para profesionales que necesitan versatilidad, repetibilidad de parámetros y cambio de formato sin sacrificar la calidad de prensado.

Aplicaciones

Sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos. Indicada para producción profesional con varios trabajos en paralelo, gracias a las 3 memorias y al sistema de platos intercambiables.

Componentes principales

- Plato superior calefactor
- Plato inferior intercambiable
- Sistema de cambio rápido de platos
- Pantalla táctil con 3 memorias
- Regulador de presión manual superior
- Cubierta antiquemaduras
- Estructura industrial naranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Malvinas.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Malvinas
Tipo de plancha	Sandwich
Modo de funcionamiento	Automático y manual
Presión	Manual
Grosor máximo personalizable	20 mm
Modelo de display	pantalla táctil
Pantalla táctil	Sí
Memorias	3
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Número de platos	1
Tamaño del plato	40 × 50 cm
Platos intercambiables	Sí
Cubierta antiquemaduras	Sí
Potencia	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V
Peso neto	61,4 kg
Peso bruto	78 kg
Tamaño del embalaje	94 × 57 × 57 cm

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato calefactor alcanza 225 °C. La cubierta ant quemaduras reduce el riesgo de contacto accidental, pero los guantes térmicos siguen siendo obligatorios. Mantenga el área de trabajo libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Cambio de platos

Realice el intercambio de platos con la máquina fría y desconectada de la red eléctrica. Verifique el alineamiento del nuevo plato antes de reanudar la operación.

Memorias y trabajos programados

Las 3 memorias permiten guardar configuraciones recurrentes. Antes de iniciar un trabajo cargado de memoria, verifique que los parámetros corresponden al consumible y al soporte que va a utilizar.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

Regulador de presión

El ajuste de presión es manual mediante el regulador superior. Compruebe periódicamente que el regulador funciona suavemente y que mantiene la presión durante el ciclo.

04

Guía de Operación

La pantalla táctil permite configurar temperatura y tiempo de prensado, con 3 memorias programables. La presión se ajusta manualmente mediante el regulador superior. El equipo dispone de modo automático y manual con platos intercambiables y cubierta antiquemaduras.

Encendido y configuración

- 01 Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02 La pantalla táctil se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03 Toque la pantalla para entrar al menú de configuración.
- 04 Ajuste la temperatura objetivo con los iconos (+) y (-).
- 05 Configure el tiempo de prensado del mismo modo.
- 06 Guarde la configuración en una de las 3 memorias si lo desea.
- 07 Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Ajuste manual de presión

- 01 Identifique el regulador de presión en la parte superior del equipo.
- 02 Gírelo en sentido horario para aumentar la presión, antihorario para reducirla.
- 03 Realice una prueba con un soporte de referencia antes de iniciar la producción en serie.

Proceso de prensado

- 01 Coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior, bien estirado.
- 02 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03 Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04 Cierre el equipo accionando el sistema. Si está en modo automático, abrirá solo al finalizar el ciclo.
- 05 Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante.

Cambio de platos intercambiables

- 01 Apague el equipo y desconéctelo de la red eléctrica.
- 02 Espere a que los platos se enfríen completamente.
- 03 Siga el sistema de cambio rápido del equipo para retirar el plato actual.
- 04 Encaje el plato del formato deseado.
- 05 Verifique el correcto alineamiento antes de reconectar el equipo.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que los platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Limpie la pantalla táctil con un paño antiestático suave.
- Inspeccione el regulador de presión y la integridad del mecanismo de cierre de forma periódica.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla táctil no responde	Bloqueo de software o golpe accidental	Apague durante 30 segundos y reinicie. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
El equipo no abre automáticamente	Modo manual seleccionado o sensor averiado	Verifique el modo seleccionado en la pantalla. Si persiste, contacte con el SAT.
El plato no alcanza la temperatura objetivo	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Pérdida de presión durante el ciclo	Regulador descalibrado	Reajuste el regulador. Si persiste, contacte con el SAT.
Marcas o transferencia irregular	Plato sucio o falta de teflón	Limpie el plato y utilice teflón intermedio.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com