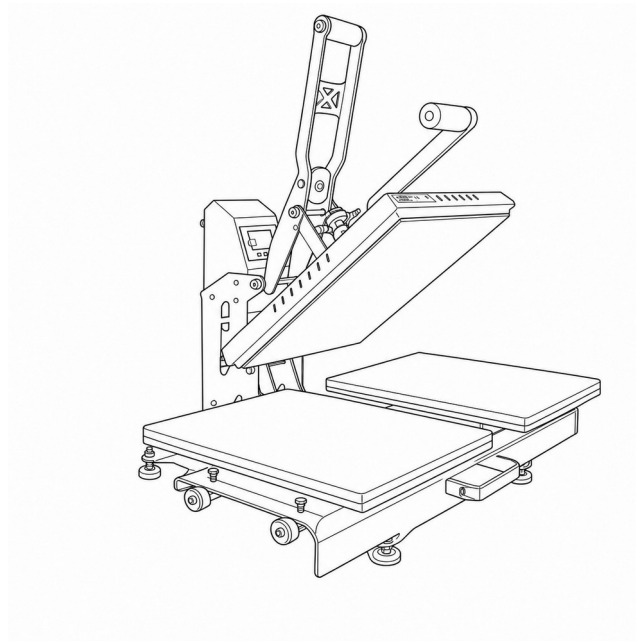


B E I N S E N

Guyana

Plancha de doble plato 2 × 40 × 50 cm



Manual de Usuario e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Guyana es una plancha de doble plato 40 × 50 cm pensada para producción profesional con flujo continuo. Mientras un plato está en ciclo de prensado, el otro queda libre para preparar el siguiente soporte, eliminando los tiempos muertos entre piezas. Apertura y cierre automáticos, controlador digital y estructura industrial robusta.

Aplicaciones

Producción profesional de sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos en flujo continuo. Indicada para imprentas y talleres con producción de medio-alto volumen.

Componentes principales

- Plato superior calefactor 40 × 50 cm
- Doble plato inferior 40 × 50 cm intercambiable
- Sistema automático de apertura y cierre
- Controlador digital
- Estructura industrial reforzada naranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Guyana.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Guyana
Tipo de plancha	Doble plato
Modo de funcionamiento	Automático y manual
Modelo de display	controlador digital
Pantalla táctil	No
Memorias	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Número de platos inferiores	2
Tamaño de cada plato	40 × 50 cm
Platos intercambiables	No
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V
Peso bruto	151 kg
Tamaño del embalaje (cuerpo)	92 × 65 × 67 cm
Tamaño del embalaje (placa)	110 × 62 × 25 cm

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato superior alcanza 225 °C y permanece caliente durante toda la jornada. Guantes térmicos obligatorios al manipular cualquiera de los dos platos inferiores incluso cuando no están bajo el plato superior.

Riesgo de atrapamiento

El equipo realiza el cierre y la apertura de forma automática. Mantenga las manos fuera del recorrido del plato superior durante el ciclo. No introduzca las manos en la zona de prensado con el equipo en operación.

Doble plato

Verifique que cada plato esté correctamente posicionado bajo el plato superior antes de iniciar el ciclo. Lubrique los raíles periódicamente para garantizar el movimiento suave.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

04

Guía de Operación

La Guyana cuenta con doble plato inferior 40 × 50 cm: mientras un lado está en ciclo de prensado, el otro queda libre para cargar el siguiente soporte. Cierre y apertura automáticos. El controlador gestiona temperatura y tiempo.

Puesta en marcha

- 01** Conecte el equipo a la red eléctrica.
- 02** Accione el interruptor general.
- 03** La pantalla del controlador mostrará la lectura actual de temperatura.

Configuración

- 01** Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 02** Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 03** Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 04** Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 05** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Ciclo de prensado con doble plato

- 01** Coloque el primer soporte sobre uno de los dos platos inferiores, bien estirado.
- 02** Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04** Posicione el plato cargado bajo el plato superior y active el ciclo.
- 05** Mientras este lado se prensa, prepare el segundo soporte en el plato libre.
- 06** Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 07** Retire el primer soporte y coloque el siguiente plato cargado en posición de prensado.
- 08** Repita para producción continua.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que el plato superior y los dos inferiores estén limpios.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Lubrique los raíles del sistema de doble plato con grasa de alta temperatura cuando note resistencia al movimiento.
- Compruebe el funcionamiento del sistema automático semanalmente.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
El equipo no inicia el ciclo	Sistema de seguridad activado o sensor	Compruebe que no haya obstáculos. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
Uno de los platos se atasca	Raíles secos o residuos acumulados	Limpie con paño seco y lubrique con grasa de alta temperatura.
Diferencia de calidad entre los dos platos	Plato inferior con almohadilla desgastada	Inspeccione las almohadillas y reemplace si es necesario.
La temperatura no se mantiene estable	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto	Verifique la conexión y la toma.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com