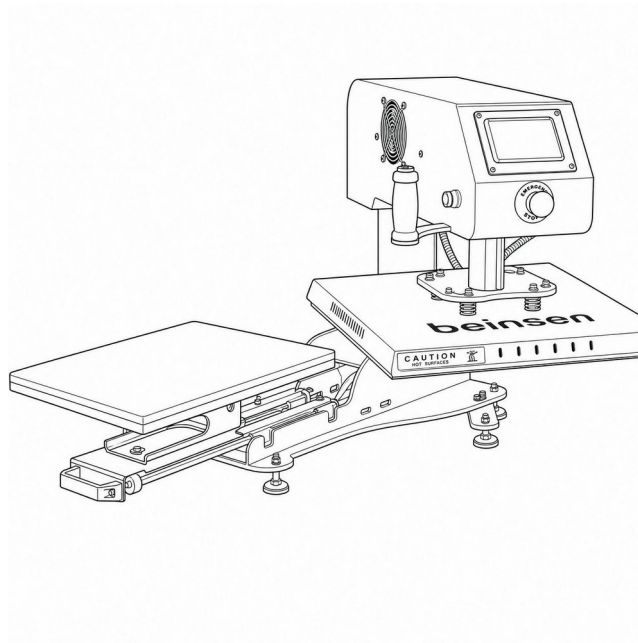


B E I N S E N

Estambul

Prensa swing-away eléctrica · profesional



Manual de Usuario e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Estambul es una prensa de calor eléctrica de apertura giratoria (swing-away) de nivel profesional con pantalla táctil. Su sistema de apertura giratoria a 180° maximiza el espacio de trabajo y facilita la carga y descarga de materiales, mientras que sus avanzados sistemas de seguridad protegen al operador durante toda la jornada. Disponible en formatos 40 × 50 cm y 40 × 60 cm.

Aplicaciones

Producción profesional de sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes voluminosos de hasta 35 mm de grosor. La apertura swing-away es especialmente útil para soportes complejos o que requieren manipulación cuidadosa.

Componentes principales

- Plato superior calefactor giratorio 180° (swing-away)
- Plato inferior reforzado con almohadilla
- Pantalla táctil con 3 memorias
- Sistema de ajuste de presión 0-8
- Estructura industrial naranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Estambul.

02

Especificaciones Técnicas

Especificación	Estambul 40×50	Estambul 40×60
Modelo de plancha	Estambul	Estambul
Tipo de plancha	Swing-away eléctrica	Swing-away eléctrica
Tamaño de platina	40 × 50 cm	40 × 60 cm
Apertura	180° giratoria (swing-away)	180° giratoria (swing-away)
Modelo de display	pantalla táctil	pantalla táctil
Pantalla táctil	Sí	Sí
Memorias de configuración	3	3
Ajuste de presión	0 – 8	0 – 8
Temporizador	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Temperatura máxima	225 °C	225 °C
Grosor máximo imprimible	35 mm	35 mm
Voltaje	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Potencia	1,8 kW (120 V) / 2 kW (220 V)	1,8 kW (120 V) / 2 kW (220 V)
Peso neto	95 kg	99 kg
Peso bruto	132,5 kg	136,5 kg
Dimensiones de embalaje	95 × 58 × 82 cm	95 × 58 × 82 cm

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato superior alcanza 225 °C. Aunque la apertura swing-away aleja el plato caliente de la zona de trabajo, los guantes térmicos siguen siendo obligatorios. Nunca toque el plato superior incluso varios minutos después de apagar el equipo.

Apertura swing-away

Al girar el plato superior a un lado, asegúrese de que la trayectoria del giro está libre de obstáculos, personas y objetos. El plato caliente debe quedar fijado de forma estable en la posición girada antes de empezar la carga del soporte.

Memorias programadas

Las 3 memorias permiten guardar configuraciones recurrentes (temperatura, tiempo y presión). Antes de iniciar un trabajo cargado de memoria, verifique que los parámetros corresponden al consumible y al soporte que va a utilizar.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. Verifique el voltaje configurado (120 V o 220 V) antes de conectar.

Estabilidad

Con un peso neto de 95-99 kg, instale el equipo sobre superficie firme, nivelada y resistente. La manipulación requiere personal cualificado y, si es necesario, medios mecánicos.

04

Guía de Operación

La pantalla táctil permite configurar temperatura, tiempo y presión (escala 0-8), con 3 memorias programables. El sistema swing-away gira el plato superior 180° para liberar completamente la zona de trabajo.

Encendido y configuración

- 01** Conecte el equipo a la red eléctrica.
- 02** Verifique el voltaje configurado (120 V o 220 V) antes de la primera puesta en marcha.
- 03** Accione el interruptor general.
- 04** La pantalla táctil se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 05** Toque la pantalla para entrar al menú de configuración.
- 06** Ajuste la temperatura objetivo con los iconos (+) y (-).
- 07** Configure el tiempo de prensado y la presión (escala 0-8) del mismo modo.
- 08** Guarde la configuración en una de las 3 memorias si lo desea.
- 09** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Apertura swing-away

- 01** Cuando el equipo esté abierto, gire el plato superior hacia un lado (apertura swing-away de 180°).
- 02** La zona de trabajo queda completamente libre, sin plato caliente sobre la cabeza.
- 03** Esta apertura facilita la carga y descarga de soportes voluminosos o de carga compleja.

Proceso de prensado

- 01** Con el plato girado a un lado, coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior, bien estirado.
- 02** Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Cubra con teflón si el consumible lo requiere.
- 04** Gire el plato superior de vuelta a su posición sobre el plato inferior.
- 05** Active el ciclo. El equipo gestionará automáticamente la presión configurada.
- 06** Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 07** Gire el plato superior a un lado y retire el soporte con guantes térmicos.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que los platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Compruebe el funcionamiento del sistema swing-away: el giro debe ser suave y la fijación en posición girada firme.
- Lubrique el eje del swing-away con grasa de alta temperatura cuando note resistencia al giro.
- Limpie la pantalla táctil con un paño antiestático suave.
- Verifique anualmente la calibración de temperatura con termómetro de contacto.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla táctil no responde	Bloqueo de software	Apague durante 30 segundos y reinicie. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
El plato no gira o gira con dificultad	Eje seco o desgaste del mecanismo	Lubrique el eje. Si persiste, contacte con el SAT.
El plato no se mantiene fijo en la posición girada	Mecanismo de bloqueo deteriorado	Suspenda la operación y contacte con el SAT: riesgo de movimiento accidental con plato caliente.
La temperatura no se mantiene estable	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Pérdida de presión durante el ciclo	Regulador descalibrado	Reajuste la presión desde la pantalla. Si persiste, contacte con el SAT.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente para la potencia configurada	Verifique la acometida y el voltaje configurado (120 V o 220 V).

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com