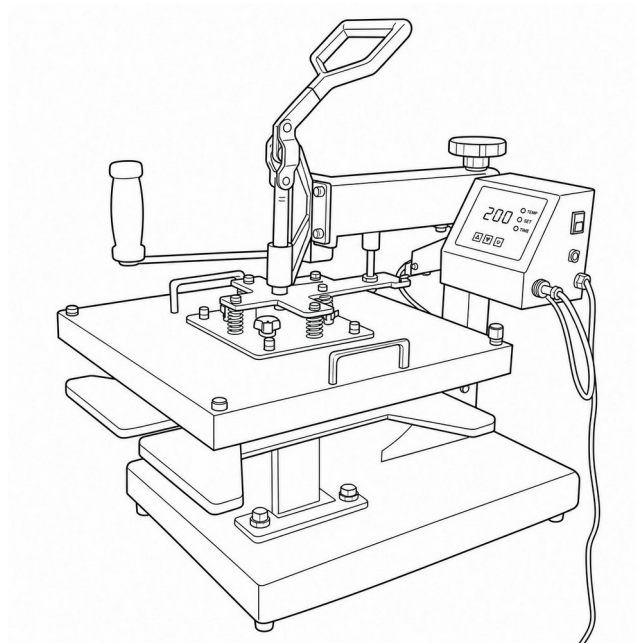


B E I N S E N

Chinela

Plancha térmica giratoria para zapatillas



Manual de Usuario
e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Chinela es la especialización llevada al mundo de la sublimación: una plancha térmica giratoria diseñada específicamente para personalizar zapatillas. Permite prensar hasta 2 pares por ciclo y, gracias al sistema giratorio, pasar rápidamente al siguiente planchado sin tiempos muertos. Controlador digital y plato superior 38 × 38 cm.

Aplicaciones

Sublimación y transfer profesional sobre zapatillas y calzado textil. Indicada para tiendas de moda personalizada, regalo corporativo y producción especializada en calzado.

Componentes principales

- Plato superior calefactor 38 × 38 cm
- Plato inferior giratorio con moldes para zapatillas
- Sistema giratorio para carga continua
- Controlador digital
- Estructura industrial naranja Beinsen

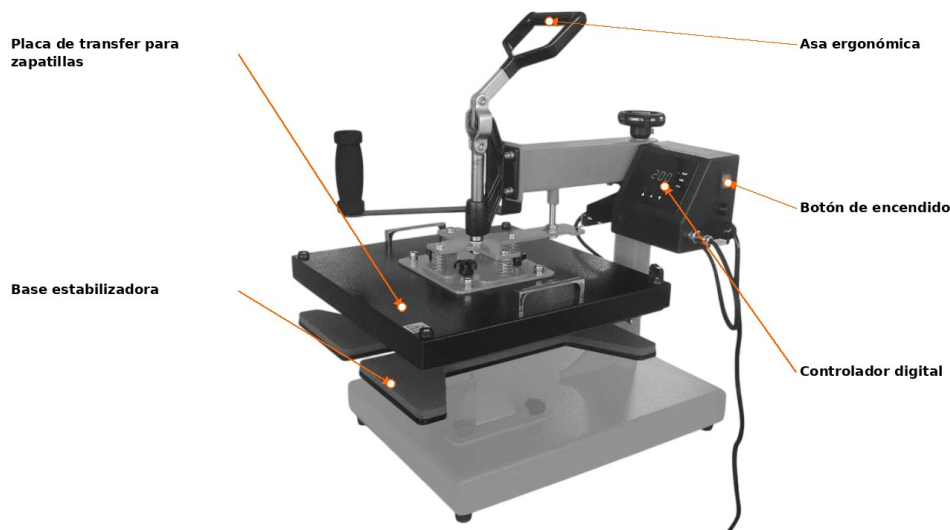


Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Chinela.

02

Especificaciones Técnicas

Modelo	Chinela
Tipo de plancha	Giratoria
Modo de funcionamiento	Automático y manual
Modelo de display	controlador digital
Pantalla táctil	No
Memorias	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.
Número de platos	1
Tamaño del plato	38 × 38 cm
Platos intercambiables	No
Grosor máximo personalizable	40 mm
Precisión del controlador	±0,5 %
Potencia	1.800 W
Temperatura máxima	225 °C
Voltaje	220 V
Peso neto	43 kg
Tamaño del embalaje	69 × 53 × 55 cm
Soporte	No incluido
Láser de posicionamiento	No

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato calefactor alcanza 225 °C. Manipule las zapatillas siempre con guantes térmicos y mantenga el área de trabajo libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Sistema giratorio

El sistema giratorio permite preparar el siguiente par mientras el primero se prensa. Verifique siempre que el plato esté correctamente posicionado bajo el plato superior antes de iniciar el ciclo. No introduzca las manos en la zona de prensado mientras el equipo está cerrando o abriendo.

Carga de zapatillas

Use los moldes de soporte adecuados al tamaño de cada zapatilla para garantizar una transferencia uniforme. Evite presionar excesivamente sobre zonas sensibles del calzado (suelas, costuras, refuerzos).

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

04

Guía de Operación

La Chinela es una plancha giratoria especializada en zapatillas. El sistema giratorio permite que mientras un par está prensándose, se cargue cómodamente el siguiente. El controlador digital con precisión de $\pm 0,5\%$ gestiona temperatura y tiempo de prensado.

Encendido y configuración

- 01** Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02** La pantalla del controlador se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03** Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04** Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05** Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06** Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Carga del primer par

- 01** Coloque hasta 2 pares de zapatillas sobre el plato inferior con los moldes de soporte adecuados.
- 02** Aplique el papel transfer sobre cada pieza a personalizar con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Fije el transfer con cinta térmica para evitar desplazamientos.
- 04** Cubra con teflón si el consumible lo requiere.

Ciclo de prensado giratorio

- 01** Gire la mesa para llevar el plato cargado bajo el plato superior calefactor.
- 02** Cierre el equipo accionando el sistema de cierre.
- 03** El temporizador arrancará al detectar el cierre.
- 04** Mientras este lado se prensa, prepare el segundo par en el plato exterior.
- 05** Al finalizar el tiempo, el equipo abrirá automáticamente.
- 06** Gire la mesa para extraer el par terminado y llevar el siguiente plato a la posición de prensado.
- 07** Retire las zapatillas con guantes térmicos y despegue el papel transfer según las indicaciones del fabricante.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que el plato superior y el plato giratorio estén limpios.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Compruebe periódicamente el funcionamiento del sistema giratorio: debe girar suavemente y bloquearse con firmeza en cada posición.
- Lubrique el eje del sistema giratorio con grasa de alta temperatura cuando note resistencia al movimiento.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto	Verifique la conexión y la toma. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
El sistema giratorio se atasca	Eje seco o desgaste	Lubrique el eje. Si persiste, contacte con el SAT.
El plato no alcanza la temperatura objetivo	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Transferencia irregular en zapatillas	Soporte inadecuado o presión insuficiente	Verifique el molde de soporte y ajuste la presión del cierre.
Marcas en el calzado	Plato sucio o falta de teflón	Limpie el plato y utilice teflón intermedio.

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com