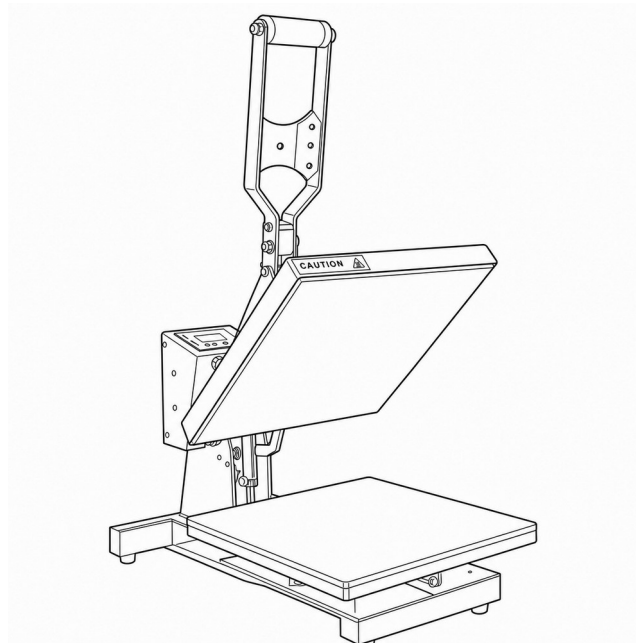


B E I N S E N

Belice

Plancha transfer manual de iniciación



Manual de Usuario e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Belice es una plancha térmica manual sandwich pensada como puerta de entrada al mundo de la sublimación y el transfer. Robusta, sencilla de operar y a precio accesible, ofrece un punto de partida sólido para emprendedores y aficionados. Disponible en formatos 38 × 38 cm y 40 × 50 cm con sistema de cierre por brazo de palanca y controlador digital.

Aplicaciones

Sublimación, vinilo textil (HTV), DTF y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos de hasta 20 mm de grosor. Indicada para iniciación profesional, talleres pequeños y producción de bajo volumen.

Componentes principales

- Plato superior calefactor
- Plato inferior con almohadilla
- Brazo de palanca para apertura y cierre manual
- Controlador digital frontal
- Regulador de presión por volante superior
- Estructura metálica industrial naranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Belice.

02

Especificaciones Técnicas

Especificación	Belice 38×38	Belice 40×50
Tipo de plancha	Sandwich	Sandwich
Modo de funcionamiento	Manual	Manual
Ángulo de apertura	45°	45°
Modelo de display	controlador digital	controlador digital
Pantalla táctil	No	No
Memorias	No	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Número de platos	1	1
Tamaño del plato	38 × 38 cm	40 × 50 cm
Platos intercambiables	No	No
Grosor máximo imprimible	20 mm	20 mm
Potencia	1,6 kW	1,8 kW
Temperatura máxima	225 °C	225 °C
Voltaje	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Peso neto	35 kg	42 kg
Peso bruto	43 kg	49 kg
Tamaño de la máquina	71 × 40 × 50 cm	71 × 40 × 50 cm
Tamaño del embalaje	94 × 57 × 57 cm	94 × 57 × 57 cm
Soporte	No incluido	No incluido

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato calefactor alcanza 225 °C. Utilice siempre guantes térmicos al operar el equipo. Mantenga el área de trabajo libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Brazo de palanca

Accione el brazo de palanca con firmeza pero sin brusquedad. Compruebe periódicamente la integridad del brazo y del mecanismo de cierre. No fuerce el sistema si nota resistencia anómala.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. Verifique el voltaje configurado (120 V o 220 V) antes de conectar. No manipule el equipo con las manos húmedas y desconéctelo antes de cualquier operación de limpieza.

Estabilidad

Trabaje sobre superficie firme, nivelada y resistente al calor. Deje espacio libre alrededor del equipo para una correcta evacuación del calor.

04

Guía de Operación

El controlador digital permite configurar la temperatura y el tiempo de prensado. El equipo se acciona manualmente mediante el brazo de palanca.

Encendido y configuración

- 01 Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02 La pantalla del controlador se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03 Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04 Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05 Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06 Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07 Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Proceso de prensado manual

- 01 Coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior, bien estirado.
- 02 Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03 Cubra con una hoja de teflón para proteger la prenda y el plato.
- 04 Cierre el equipo accionando el brazo de palanca hasta el tope.
- 05 El temporizador arrancará al detectar el cierre.
- 06 Al sonar la alarma, levante el brazo de palanca para abrir el equipo.
- 07 Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante del consumible (hot peel o cold peel).

Ajuste de presión

- 01 Identifique el regulador de presión en la parte superior del equipo.
- 02 Gírelo en sentido horario para aumentar la presión, antihorario para reducirla.
- 03 Realice una prueba con un soporte de referencia antes de iniciar la producción.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que los platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Inspeccione el regulador de presión y la integridad del brazo de palanca de forma periódica.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente si nota inconsistencia.
- Compruebe periódicamente el ajuste de la presión, sobre todo tras periodos de uso intensivo.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto o falta de tensión	Verifique la conexión, el voltaje configurado y la toma. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
El plato no alcanza la temperatura objetivo	Sonda deteriorada o resistencia parcialmente averiada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
El brazo de palanca cuesta cerrar	Presión excesiva o mecanismo descalibrado	Reduzca la presión con el regulador superior. Si persiste, contacte con el SAT.
Marcas o transferencia irregular	Presión insuficiente o falta de teflón	Ajuste el regulador de presión y utilice teflón intermedio.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente en la acometida	Verifique el voltaje de la acometida y la configuración del equipo (120 V o 220 V).

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com