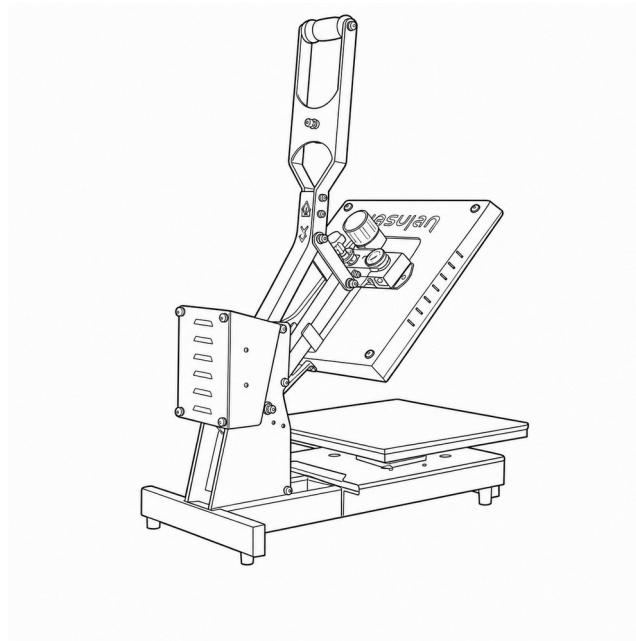


B E I N S E N

Barbados

Plancha sandwich semiautomática



Manual de Usuario e Instrucciones de Seguridad

Empowering Your Personalization Needs.

Índice

01	Introducción y descripción del equipo	3
02	Especificaciones técnicas	4
03	Seguridad crítica	5
04	Guía de operación	7
05	Mantenimiento y resolución de problemas	9
06	Aviso legal y marcas comerciales	11

Las páginas indicadas son orientativas y pueden variar ligeramente según la extensión específica de las secciones para este modelo.

01

Introducción y Descripción del Equipo

La Beinsen Barbados es una plancha sandwich semiautomática con apertura automática y cierre manual, ideal para profesionales que producen series medianas y necesitan que la máquina se abra sola al finalizar el ciclo. Disponible en formatos 38 × 38 cm y 40 × 50 cm, con sistema de platos intercambiables para adaptarse a distintos formatos de prensado.

Aplicaciones

Sublimación, DTF, vinilo textil (HTV) y transfer en camisetas, sudaderas, cojines, tote bags y soportes planos. Pensada para producción profesional de volumen medio con cambio frecuente de formatos gracias a los platos intercambiables.

Componentes principales

- Plato superior calefactor
- Plato inferior intercambiable
- Sistema de apertura automática y cierre manual por palanca
- Brazo de palanca reforzado
- Controlador digital frontal
- Regulador de presión por volante superior
- Estructura metálica industrial naranja Beinsen



Fig. 1 · Componentes principales del equipo Beinsen Barbados.

02

Especificaciones Técnicas

Especificación	Barbados 38×38	Barbados 40×50
Tipo de plancha	Sandwich	Sandwich
Modo de funcionamiento	Apertura automática y cierre manual	Apertura automática y cierre manual
Ángulo de apertura	45°	45°
Modelo de display	controlador digital	controlador digital
Pantalla táctil	No	No
Memorias	No	No
Rango del temporizador	0 – 999 seg.	0 – 999 seg.
Número de platos	1	1
Tamaño del plato	38 × 38 cm	40 × 50 cm
Platos intercambiables	Sí	Sí
Potencia	1,6 kW	1,8 kW
Temperatura máxima	225 °C	225 °C
Voltaje	120 V / 220 V	120 V / 220 V
Peso neto	27 kg	35 kg
Peso bruto	43 kg	51 kg
Tamaño del embalaje	92 × 52 × 51 cm	92 × 52 × 51 cm
Soporte	No incluido	No incluido
Láser de posicionamiento	No	No

Las especificaciones técnicas pueden variar ligeramente según la configuración del lote de fabricación. Consulte la etiqueta de identificación del equipo para los datos exactos de su unidad.

03

Seguridad Crítica

Lea atentamente todas las advertencias antes de operar el equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, daños materiales o invalidar la garantía.

Riesgo de quemaduras

El plato calefactor alcanza 225 °C. Utilice siempre guantes térmicos al operar el equipo y mantenga el área de trabajo libre de niños, mascotas y materiales inflamables.

Apertura automática

El plato superior sube automáticamente al finalizar el ciclo. Mantenga las manos fuera del recorrido durante la apertura para evitar atrapamientos.

Riesgo eléctrico

Conecte el equipo exclusivamente a una toma con puesta a tierra. Verifique el voltaje configurado (120 V o 220 V) antes de conectar. No manipule el equipo con las manos húmedas.

Cambio de platos

Realice el intercambio de platos con la máquina fría y desconectada de la red eléctrica. Verifique el alineamiento del nuevo plato antes de reanudar la operación.

Brazo de palanca

Accione el brazo de palanca con firmeza pero sin brusquedad. Compruebe periódicamente la integridad del brazo y del mecanismo de cierre.

04

Guía de Operación

El controlador digital permite configurar la temperatura y el tiempo de prensado. El equipo realiza la apertura automática al finalizar el ciclo, pero requiere cierre manual mediante el brazo de palanca.

Encendido y configuración

- 01** Conecte el equipo a la red eléctrica y accione el interruptor general.
- 02** La pantalla del controlador se iluminará mostrando la lectura de temperatura.
- 03** Pulse SET para entrar al menú de configuración.
- 04** Ajuste la temperatura objetivo con los botones (+) y (-).
- 05** Pulse SET de nuevo para pasar al ajuste del tiempo y configúrelo del mismo modo.
- 06** Pulse SET para confirmar y salir del menú.
- 07** Espere a que el plato superior alcance la temperatura objetivo.

Proceso de prensado (apertura automática, cierre manual)

- 01** Coloque la prenda o el soporte sobre el plato inferior, bien estirado.
- 02** Aplique el papel transfer con la cara impresa hacia el tejido.
- 03** Cubra con una hoja de teflón para proteger la prenda y el plato.
- 04** Cierre el equipo accionando el brazo de palanca hasta el tope.
- 05** El temporizador arrancará al detectar el cierre.
- 06** Al sonar la alarma, el plato superior subirá de forma automática.
- 07** Retire el soporte y el papel transfer según las indicaciones del fabricante del consumible (hot peel o cold peel).

Cambio de platos intercambiables

- 01** Apague el equipo y desconéctelo de la red eléctrica.
- 02** Espere a que los platos se enfríen completamente.
- 03** Retire el plato inferior siguiendo el sistema de cambio rápido del equipo.
- 04** Encaje el plato del formato deseado.
- 05** Verifique el correcto alineamiento antes de reconectar el equipo.

05

Mantenimiento y Resolución de Problemas

Mantenimiento preventivo

- Antes de cada jornada, verifique que los platos estén limpios y libres de residuos.
- Limpie los platos en caliente con guante térmico utilizando un paño de microfibra. Nunca use agua ni productos abrasivos.
- Compruebe el funcionamiento del mecanismo de apertura automática semanalmente.
- Inspeccione el regulador de presión y la integridad del brazo de palanca de forma periódica.
- Verifique la lectura de temperatura con un termómetro de contacto independiente si nota inconsistencia.
- Solicite una revisión integral del equipo a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen al menos una vez al año.

Resolución de problemas

Problema	Causa probable	Solución
La pantalla no se enciende	Cable de alimentación suelto o falta de tensión	Verifique la conexión y el voltaje configurado. Si persiste, contacte con el SAT Beinsen.
La apertura automática no responde	Mecanismo trabado o sensor de fin de ciclo averiado	Apague el equipo, deje enfriar y revise el mecanismo. Si persiste, contacte con el SAT.
El plato no alcanza la temperatura objetivo	Sonda deteriorada	Apague y contacte con el SAT Beinsen.
Marcas o transferencia irregular	Presión insuficiente o falta de teflón	Ajuste el regulador de presión y utilice teflón intermedio.
Calentamiento más lento de lo habitual	Voltaje insuficiente en la acometida	Verifique el voltaje de la acometida y la configuración del equipo (120 V o 220 V).

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen.

06

Aviso Legal y Marcas Comerciales

Copyright

Copyright © 2025 Beinsen. Esta guía está protegida por las leyes internacionales de derechos de autor. No está permitido reproducir, distribuir, traducir o transmitir ninguna parte de esta guía de ningún modo o por ningún medio, ya sea electrónico o mecánico, incluidas las fotocopias, grabaciones o almacenamiento en cualquier sistema de almacenamiento y recuperación de información, sin el consentimiento previo por escrito de Beinsen.

Marcas comerciales

Beinsen y el logotipo de Beinsen son marcas comerciales registradas. El resto de marcas comerciales y derechos de autor mencionados en este documento son propiedad de sus respectivos dueños.

Garantía y servicio técnico

Para reportar cualquier problema, solicitar una reparación o adquirir piezas de repuesto genuinas, diríjase exclusivamente a un Servicio Técnico Oficial autorizado por Beinsen. Encuentre el punto de servicio técnico más cercano a través de la web oficial.

Contacto

Beinsen

Avenida Alto de las Atalayas, 18 · 30110 Cabezo de Torres (Murcia), España
+34 968 902 300 · info@beinsen.com · beinsen.com